

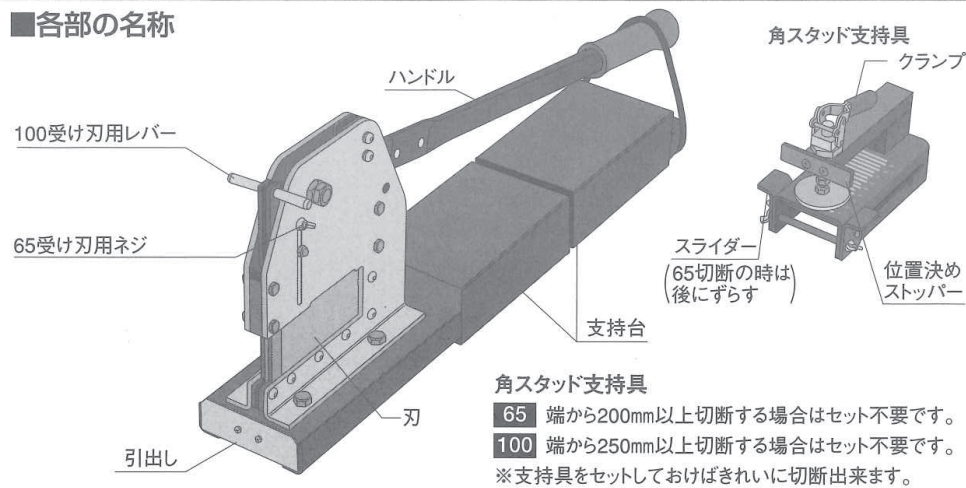


角スタッド切断機

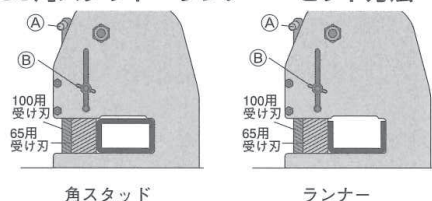
(角スタッドランナー 65・100切断) 品番 **MC301065**

取扱説明書

■各部の名称

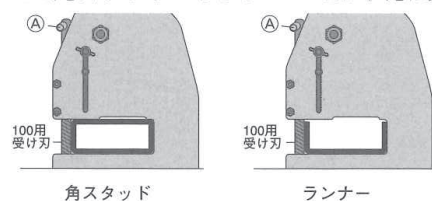


●65角スタッド・ランナー セット方法



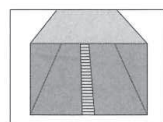
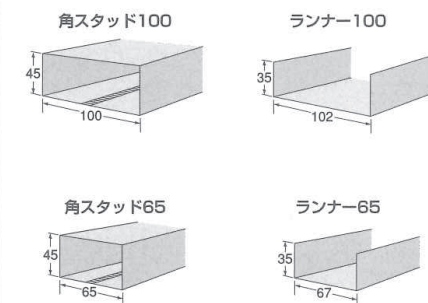
①のレバーを下げ、②の蝶ネジをゆるめ
65用受け刃を下げる。

●100角スタッド・ランナー セット方法



①のレバーを下げ、100用受け刃をセットする。

■切断可能な材料



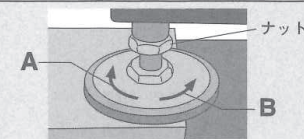
※つなぎ目が必ず下になるようセットする。

●操作方法

- 1 支持台を本体から取り外し本体の脇に設置します。
- 2 角スタッド支持具を角スタッドに挿入します。角スタッドのつなぎ目が必ず下になるようセットしてください。任意の位置まで挿入し、クランプのレバーを下げます。(10mm以下は切断出来ないことがあります。目盛りを10mm以上の位置に合わせてください。)
- 3 本体のレバーを止まるまで上方向に引っ張り角スタッドを本体へ挿入します。
- 4 角スタッド挿入後、位置決めストッパーが本体に当たるまで支持具を押し込んでください。
- 5 角スタッドが正確にセットされていることを確認した後、本体のレバーを下げて受け刃をセットします。(必ず受け刃が溝にはまっていることを確認してください。)
- 6 ハンドルを押し下げ角スタッドを切断します。

■角スタッド支持具 クランプ調整について

調整は上側のナットを緩めて行います。
クランプ力が弱い場合はA方向へ
クランプ力が強すぎる場合はB方向へ円盤をまわして調整します。



警告

- 刃先には絶対に触れないでください、鋭利で切れる恐れがあります。
- 工具の切断口には絶対手などを入れないでください。

注意

- 適用サイズ以外の材料は切断しないでください。
- 安全のため保護メガネ、作業手袋、安全靴をご使用ください。
- 作業時は平らな場所に置き、ぐらつきのない様セットしてください。
- 角スタッド・ランナーは正しくセットしてください。工具破損の原因になります。
- 切断後、角スタッド・ランナーにバリが出ます。触れるとケガをする恐れがあります。
- 引出しにたまった切りくずは定期的に取り出して下さい。
- 刃と受け刃の可動部には定期的に注油を行ってください。