



ダウンライト

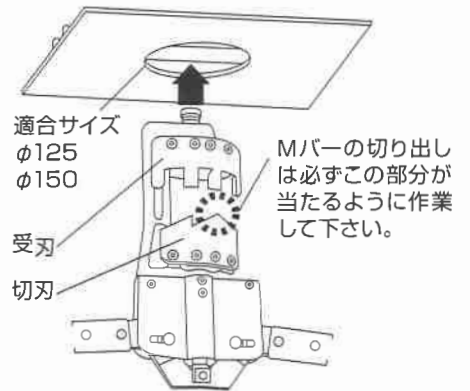
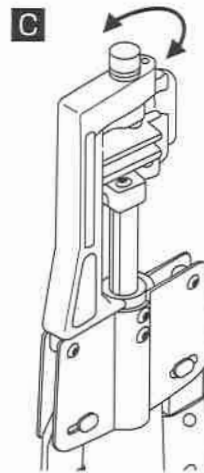
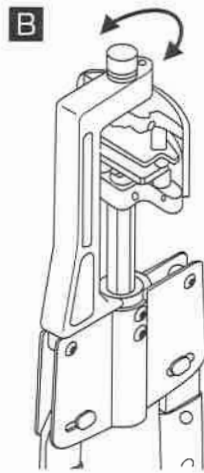
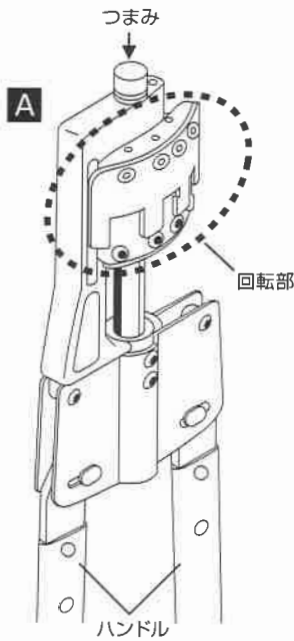
φ125, φ150用

Mバーカッター

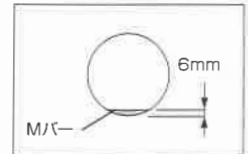
品番

MDC-125

- 刃部の回転操作を行なう時は必ずハンドルを閉じて下さい。(ハンドルを開いて行なうと切刃の動きが同調せず危険です。)
- つまみを押しながら回すと3方向 **A** **B** **C** へ首振りします。
- 回転部が「カチッ」と音が鳴り固定されたことを確認して作業して下さい。
- 刃部・回転部には手を触れないで下さい。

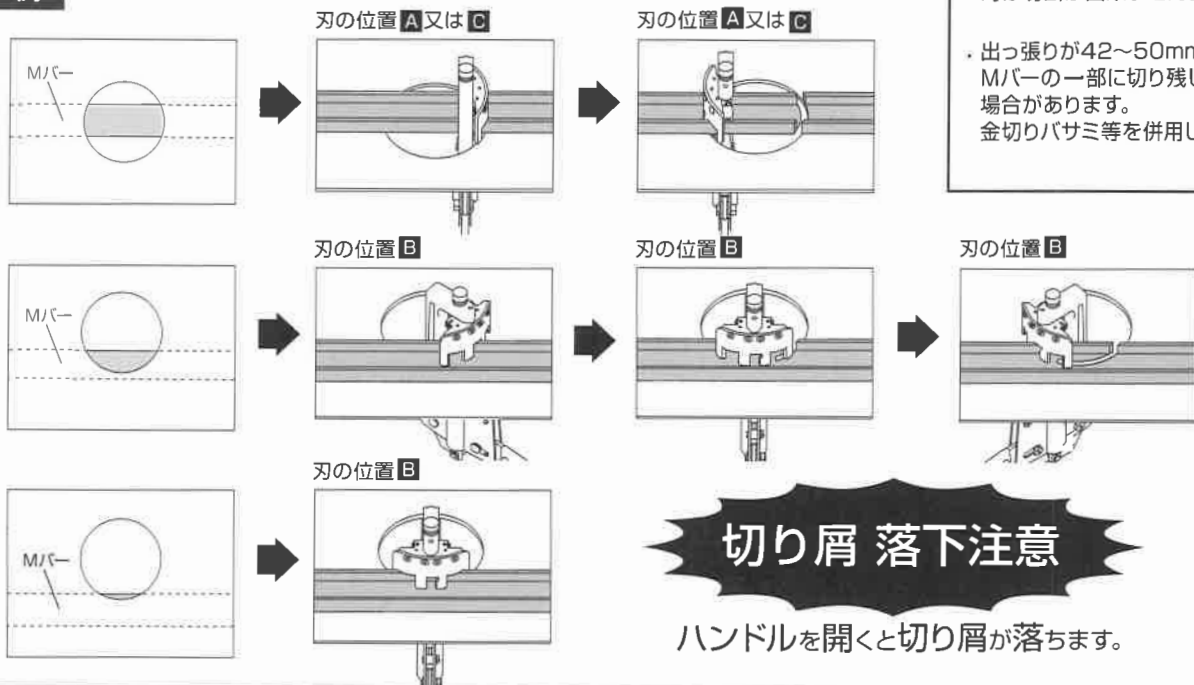


注意事項



- Mバーの出っ張りが6mm以下の時は切断が出来ません。
- 出っ張りが42~50mmの時、Mバーの一部に切り残しが生じる場合があります。金切りバサミ等を併用して下さい。

操作例



警告

- 刃の取扱いに十分注意してください。手、指等を切る恐れがあります。
- 安全の為、ヘルメット・保護メガネ・作業手袋・安全靴をご使用ください。

注意

- 切断後ハンドルを開くと切り屑が落ちます。安全な場所でハンドルを開いて切り屑を取り除いてください。
- 高所作業は足場をしっかりと確保し、工具の落下にも注意してください。事故やけがの恐れがあります。
- ハンドル、刃部、回転部に手などを挟まないよう、また切り口は鋭利なので注意してください。けがの恐れがあります。
- ご使用前に各部に破損がないかチェックし、破損がある場合は必ず修理に出してください。
- 工具を長く使っていただく為、可動部には月1~2回注油してください。また、ご使用後は工具全体を油布で拭き、保管してください。
- 適用材料 [CW-19、板厚0.5mm以下] 以外に使用しないでください。



JIS表示許可工場 / ISO 9001 認証

ミノル工業株式会社

本社 〒540-0005 大阪市中央区上町1丁目28番28号
TEL (06)6764-5551(代) FAX (06)6762-0660